



FEINGOSIL 118

BOLLETTINO TECNICO N°268

DATA DI REVISIONE 01.07.2016

REVISIONE: 6.0 (IT)

CARATTERISTICHE:

ASPETTO	: Fluido viscoso
CARATTERE CHIMICO	: RTV-2 per condensazione
COLORE/ODORE	: Bianco/Inodore
SOLUBILITÀ	: Non miscibile in acqua, disperdibile nella maggior parte dei solventi
PESO SPECIFICO	: 1.14 g/cm ³
VISCOSITÀ	: 30000 mPa·s

CARATTERISTICHE DELLA CATALISI:

PROPRIETÀ	CAT. E	CAT. PES	CAT. E6	CAT. THIXO
Caratteristiche	Standard	Poliestere	Veloce	Tixotropico
Rapporto Mix	100:5	100:5	100:5	100:5
Tempo di lavoro	60' ÷ 90'	60' ÷ 90'	30' ÷ 45'	60' ÷ 90'
Tempo di presa	16 ÷ 24 h	16 ÷ 24 h	4 ÷ 6 h	16 ÷ 24 h

CARATTERISTICHE DELLA GOMMA VULCANIZZATA:

PROPRIETÀ	CAT. E	CAT. PES	CAT. E6	CAT. THIXO
Durezza 24 h (Shore A)	13	13	15	13
Durezza 3 gg (Shore A)	18	17	18	17
Res. Lacerazione (KN/m)	17.0	18.0	17.0	18.0
Res. Trazione (MPa)	2.8	2.8	2.8	2.8
Allungamento (%)	350 ÷ 450	350 ÷ 450	350 ÷ 450	350 ÷ 450
Ritiro lineare	< 0.7 %	< 0.7 %	< 0.7 %	< 0.7 %

Questi valori sono proprietà tipiche ma non sono considerate specifiche. Queste informazioni corrispondono alle nostre attuali conoscenze tecniche: la loro pubblicazione non comporta alcuna responsabilità da parte nostra. I test sono stati eseguiti a 23°C e 50% di UR.

Questo bollettino tecnico annulla e sostituisce ogni versione precedente.



FEINGOSIL 118

BOLLETTINO TECNICO N°268

DATA DI REVISIONE 01.07.2016

REVISIONE: 6.0 (IT)

PROPRIETÀ:

FEINGOSIL 118 è una gomma siliconica colabile bicomponente reticolabile che catalizza a temperatura ambiente con un processo di policondensazione (RTV-2). La gomma che si ottiene riproduce precisamente la forma del modello originale. Ha un'elevata resistenza agli agenti atmosferici, all'invecchiamento ed è termostabile. Viste le sue buone proprietà meccaniche (alta resistenza a lacerazione) viene consigliata per la produzione di stampi elastici (anche con particolari sottosquadra) per la fonderia artistica, oggettistica da regalo, etc. È molto apprezzata nelle riproduzioni in cera, in gesso e in resine poliesteri.

MODALITÀ PER LA CATALISI:

Dopo aver omogeneizzato la gomma aggiungere il catalizzatore in proporzione del 5% sul peso della gomma. Miscelare il tutto in un adatto recipiente sia manualmente che con un agitatore meccanico di bassa velocità per ridurre al minimo le occlusioni d'aria. Si consiglia, prima di procedere alla colata e tenendo sempre in considerazione i tempi di catalisi, un degasaggio sottovuoto a 20-30 mm di mercurio interrompendo il vuoto a più riprese. Per far ciò il recipiente deve permettere un'espansione del fluido a circa 3-5 volte il livello iniziale. Si deve tuttavia evitare un degasaggio troppo prolungato per non volatilizzare i componenti necessari alla reticolazione.

La vulcanizzazione è influenzata dalla temperatura e dall'umidità. Le migliori condizioni di polimerizzazione sono a 23°C e 50% umidità relativa. Temperature e/o livelli di umidità relativa più elevati velocizzano la catalisi, riducendo quindi il tempo di lavoro ed il tempo di presa. Temperature e livelli di umidità relativa più bassi rallentano la velocità di catalisi, aumentando quindi il tempo di lavoro e il tempo di presa. Se la quantità di catalizzatore viene aumentata dal 5 al 6-7%, si accelererà la vulcanizzazione, ma saranno favoriti anche maggiori ritiri.

Si raccomanda di non utilizzare il prodotto a temperature inferiori a 20°C, in queste condizioni, il prodotto difficilmente raggiungerà le caratteristiche finali. Non superare la temperatura dei 35-40°C per evitare un maggior ritiro. A 23°C e 50% umidità relativa, la gomma è già sformabile dopo 16-24 ore, ma si consiglia comunque di attendere 24 ore prima di sformare. Le proprietà definitive saranno raggiunte trascorsi 3 giorni dalla colata.

UTILIZZO DELL'AGENTE TIXOTROPANTE:

Dopo aver omogeneizzato la gomma aggiungere il CATALYST THIXO (rapporto 100:5) e miscelare in un adatto recipiente per 3-5 minuti. Si ottiene massa molto viscosa, che consente l'applicazione in verticale della gomma. Con un pennello o una spatola applicare uno strato di gomma siliconica tixotropica di 5-10 mm. Ripetere l'operazione se necessario dopo 4-6 ore, cioè quando la gomma non ha vulcanizzato completamente ed è ancora appiccicosa, in modo da ottenere uno stampo di buona solidità (20-40 mm).



FEINGOSIL 118

BOLLETTINO TECNICO N°268

DATA DI REVISIONE 01.07.2016

REVISIONE: 6.0 (IT)

ALTRE RACCOMANDAZIONI:

Si consiglia di pulire lo stampo del campione da riprodurre dalla polvere e dalla sporcizia. Se il campione è costituito da vetro, da ceramica o materiale particolarmente fragile, è possibile che la gomma siliconica aderisca al campione. In questi casi si consiglia di usare l'agente DISTACCANTE M.

CONFEZIONAMENTO:

Sono disponibili i seguenti confezionamenti per Base e Catalyst:

- ✓ Base : Fusto 200 Kg
- ✓ Catalyst : Tanica 5 Kg

- ✓ Base : Secchio 20 Kg
- ✓ Catalyst : Flacone 1 Kg

- ✓ Base : Secchio 5 Kg
- ✓ Catalyst : Barattolo 250 g

IMMAGAZZINAMENTO E SHELF LIFE:

Il prodotto, se conservato negli imballi originali ben chiusi in condizioni adeguate è stabile ed utilizzabile per **dodici mesi**. Dopo questa data, Feinchimica non garantisce che i prodotti soddisfino le specifiche di vendita. Per una corretta conservazione si consiglia di mantenere il prodotto in un luogo fresco ed asciutto ad una temperatura compresa tra +7°C e +27°C. Prima dell'impiego mescolare sempre la gomma con un agitatore pulito. Questa operazione è necessaria per omogenizzare le cariche presenti nella mescola.

INFORMATIVE SULLA SICUREZZA:

FEINGOSIL 118 non contiene né composti tossici, né corrosivi tali da richiedere particolari misure di sicurezza durante la manipolazione. Sono sufficienti le normali precauzioni di sicurezza adottate nel caso di contatto con prodotti chimici. Consultare comunque la scheda di sicurezza di Base e Catalyst prima dell'utilizzo.